Diable monte-escaliers ?lectrique

Rolléco	
Adresse	2 Rue Louis ARMAND
Ville	59200 TOURCOING
E-mail	contact@rolleco.fr
Téléphone	03 20 22 00 11

Pensez à votre sécurité mais aussi à celle de vos collaborateurs, avec ce diable de manutention parfaitement ergonomique. Doté d'un système de batterie, ce **diable électrique** vous permettra de déplacer super facilement toutes vos charges même les plus lourdes. Il a, en effet, été conçu pour supporter 175 kg de charge maximale. Ce **diable monte-escaliers** permet aux livreurs et aux déménageurs de porter les équipements d'électroménagers avec simplicité. Parfaitement ergonomique, ce diable de manutention électrique a été pensé pour limiter tous les risques de Troubles musculo-squelettiques mais aussi toutes sortes d'accidents. L'essayer, c'est l'adopter. Vous ne saurez plus vous en passer !

DIABLE MONTE-ESCALIERS ÉLECTRIQUE :

- Dimensions : L 580 x l 400 x H 1445 mm
- Dimensions pelle : L 390 x l 290 mm
- Diamètre des roues : ø 260 mm
- Poids (sans batterie) : 29 kg
- Charge maximale : 175 kg

AVANTAGES PRODUIT - DIABLE MONTE-ESCALIERS ÉLECTRIQUE :

- Ce diable de manutention est essentiellement fabriqué à partir d'aluminium
- Il est idéal pour les commerçants ambulants, les déménageurs, la restauration ou tout autre service de livraison d'objets encombrants
- Ce diable est spécialement conçu pour monter ou descendre les escaliers Il est doté d'un système électrique
- Ce diable électrique est très simple d'usage
- Il est sécurisé et robuste
- Ce diable de manutention permet de limiter les TMS (troubles musculo-squelettiques) grâce à son système ergonomique automatisé
- Doté d'un grand dossier, ce diable escaliers permet d'empiler très facilement des charges volumineuses

Diable monte-escaliers ?lectrique

- Ce diable monte-escaliers électrique est équipé de bavette de levage par winch à manivelle. Elle permet de lever la charge pour mieux équilibrer le diable lors de la montée
- Il est, aussi, doté d'une poignée repliable pour pouvoir le manœuvrer plus facilement
- Ce diable de manutention détient un système de chenille à crantage en caoutchouc pour grimper de larges marches d'escalier en toute sécurité
- Il dispose, également, d'un système de double batterie (chargeur et batterie inclus)
- Ce diable aluminium est équipé de roues pneumatiques tout-terrain non marquantes de 260 mm de diamètre
- Ce diable de manutention a été conçu pour supporter jusqu'à 175 kg de charge maximale

Diable monte-escaliers ?lectrique

Référence