

# Bennes mobiles 1100 litres

## Rolléco

Adresse	2 Rue Louis ARMAND
Ville	59200 TOURCOING
E-mail	contact@rolleco.fr
Téléphone	03 20 22 00 11



Le **chariot benne auto-basculant** est aussi efficace pour **le tri sélectif de vos déchets** que pour de la **manutention**. Il est complètement renforcé au niveau des : axes, guide de fourches, angles et plateau. Ce dernier est monté sur ressort pour un vidage automatique mais également, par basculement pour un vidage manuel. Simple mais tellement efficace, **ce chariot benne dispose d'un design étudié pour être le plus efficace possible** : lors d'un simple balancement, **les déchets se vide rapidement** par la partie inclinée du conteneur.

- Meilleur outil pour la **manutention** et le **tri des ordures**
- Plaque de pression à ressort sur le châssis permettant un vidage automatique
- Basculement manuel possible
- Marquage CE
- Les coins sont renforcés pour augmenter la rigidité du conteneur
- Canaux de fourches renforcés
- Axe d'arrêt sur-dimensionné pour résister facilement aux charges soumises
- Fonctionnement de basculement automatique pour une meilleure sécurité.
- **Volume cubique : 1.1**
- **Longueur en mm : 1700 mm**
- **Largeur en mm : 1215 mm**
- **Hauteur en mm : 1045 mm**
- **Charge maxi : 1200 Kg**
- Volume : 1100 Litres
- Poids 157kg
- **Dimensions : H 140 x L 1665 x l 1220 mm**

## LE CHARIOT BENNE 1100L EST DISPONIBLE EN 9

*Pour toute assistance, merci de nous contacter :*  
Tél : 03 20 22 00 11 - Fax : 03 28 35 09 34

*Fiche produit au 27/04/2024 00:54:22*

# Bennes mobiles 1100 litres

## VERSIONS :

- Version 1 : **BLANC** (RAL9010) = **Plastique**
- Version 2 : **BLEU** = **Papier**
- Version 3 : **BRUN** (RAL 8017) = **Compostable**
- Version 4 : **GRIS** (RAL 7042) = **Métal**
- Version 5 : **JAUNE** (RAL 1021) = **Textile**
- Version 6 : **NOIR** (RAL 9005)
- Version 7 : **ORANGE** (RAL 2008) = **Inflammable**
- Version 8 : **ROUGE** (RAL 3020) = **Dangereux pour l'environnement**
- Version 9 : **VERT** (RAL 6032) = **Verre**

Ces **couleurs** sont recommandées par les autorités sanitaires, mais **peuvent être interchangeables** selon vos besoins et envies.

## AVANTAGES PRODUIT DU CHARIOT BENNE 1100 L

**Le principal atout** de ce chariot benne réside dans sa rigidité et sa robustesse. Il a été conçu spécialement pour répondre à toutes les attentes d'un professionnel : tri sélectif, manutention, déplacement de marchandises en vrac, etc. **Le renforcement de ses angles, guide fourches et axe**, augmente la rigidité du conteneur, et lui offre **une longévité maximale**.

- **Avec jeu de roulettes diamètre 150 en nylon**
- **Renforcé**
- **Angles renforcés pour augmenter la rigidité du conteneur**
- **Vidage automatique ou manuel**

Nous mettons à votre disposition un [guide d'achat](#) pour vous aider dans votre démarche d'achat.

- Version 1 : **BLANC** (RAL9010) = **Plastique**
- Version 2 : **BLEU** = **Papier**
- Version 3 : **BRUN** (RAL 8017) = **Compostable**
- Version 4 : **GRIS** (RAL 7042) = **Métal**
- Version 5 : **JAUNE** (RAL 1021) = **Textile**
- Version 6 : **NOIR** (RAL 9005)
- Version 7 : **ORANGE** (RAL 2008) = **Inflammable**
- Version 8 : **ROUGE** (RAL 3020) = **Dangereux pour l'environnement**
- Version 9 : **VERT** (RAL 6032) = **Verre**

*Pour toute assistance, merci de nous contacter :  
Tél : 03 20 22 00 11 - Fax : 03 28 35 09 34*

*Fiche produit au 27/04/2024 00:54:22*

# Bennes mobiles 1100 litres

Référence	L	I	H	Délai
M6251	1665	1220	1245	Départ 10 jours
M6253	1665	1220	1245	Départ 10 jours
M6255	1665	1220	1245	Départ 10 jours
M6257	1665	1220	1245	Départ 10 jours
M6250	1665	1220	1245	Départ 48H
M6252	1665	1220	1245	Départ 10 jours
M6254	1665	1220	1245	Délai : Nous consulter
M6256	1665	1220	1245	Départ 10 jours
M6258	1665	1220	1245	Délai : Nous consulter

*Pour toute assistance, merci de nous contacter :  
Tél : 03 20 22 00 11 - Fax : 03 28 35 09 34*

*Fiche produit au 27/04/2024 00:54:22*